



Scheda tecnica

weber IP610 extra

Intonaco di sottofondo fibrorinforzato applicabile a macchina a base calce-cemento

- Fibrato, limita la formazione di cavillature
- Facile da applicare
- Per interni ed esterni
- Ottima aderenza ai supporti



EN 998-1
Malta per intonaco esterno ed interno per usi generali (GP)



CAMPI DI IMPIEGO

Intonaco fibrorinforzato composto da calce idrata, cemento, fibre polimeriche, aggregati e additivi selezionati per utilizzo in interno ed esterno di edifici a destinazione residenziale, commerciale e industriale.

SUPPORTI

- Laterizio
- Blocchi in cemento
- Strutture in calcestruzzo preventivamente trattate con **weberprim CL10**
- Murature miste preventivamente trattate con un rinzaffo di **weber IP610 extra** (nel caso di supporti deboli è necessario l'impiego di una rete in fibra di vetro ad elevata grammatura o rete metallica zincata adeguatamente posata)

NON APPLICARE SU

- Supporti in gesso
- Supporti verniciati
- Supporti deboli senza adeguata preparazione (rinzaffo, rete metallica zincata)
- Murature soggette a risalita di umidità
- Blocchi isolanti in legnocemento o polistirolo
- Supporti gelati o in fase di disgelo
- Con temperature elevate e supporti assorbenti, inumidire sempre i supporti il giorno prima dell'applicazione
- Supporti non omogenei se non opportunamente preparati

CONSUMO

14 kg/mq per cm di spessore

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

Confezioni:	sacco da kg 25 sfuso in silos
Aspetto:	polvere grigia
Durata del prodotto:	6 mesi nelle confezioni integre al riparo dall'umidità
Resa per confezione:	1,8 mq per cm di spessore
Finiture compatibili:	weber IP610 extra può essere rifinito direttamente con le finiture colorate a spessore delle gamme webercote o webercalce .

CARATTERISTICHE DI MESSA IN OPERA*

Acqua d'impasto:	20÷24%
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di vita dell'impasto:	2 ore
Spessore:	spessore massimo TOTALE (2 mani): 4 cm
Tempo di attesa per rasatura:	1 giorno per ogni mm di spessore dell'intonaco (non meno di 28 gg nel caso di rasature lisce in esterno o finiture colorate)
Tempo di fermo macchina:	< 45 min
Tempo di attesa per la rabbottatura:	> 6 ore

* Questi tempi calcolati a 23°C e U.R. 50% vengono allungati dalla bassa temperatura associata ad alti valori di U.R. e ridotti dal calore.

DATI TECNICI*

Granulometria:	1,5 mm
Resistenza a compressione:	a 28 gg: $\geq 2,0$ N/mm ²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: $> 1,0$ N/mm ²
Reazione al fuoco:	EUROCLASSE A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1500 kg/m ³
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	$\mu < 20$
Conduttività termica:	$\lambda = 0,47$ W/mK (val. tab. EN1745:2002)
Adesione:	$\geq 0,3$ N/mm ² (FP=B)
Assorbimento d'acqua:	WO (UNI EN 1015-18)

* Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Ettore Romagnoli 6, 20146 Milano
www.it.weber | info@it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

weber
SAINT-GOBAIN

Ciclo applicativo

ATTREZZI

Macchina intonacatrice, staggia di alluminio, rabotto, cazzuola, spatola metallica, frattazzo di spugna.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto deve essere omogeneo, resistente, ruvido, pulito ed inumidito. Su murature vecchie si consiglia un idrolavaggio per la totale eliminazione delle polveri e successiva applicazione di un rinzaffo su fondo inumidito. Nel caso di murature deboli sarà necessario anche l'utilizzo di una rete metallica zincata posata a circa 1 cm dal supporto. Su termolaterizio è necessario inumidire la muratura il giorno prima dell'applicazione e, in estate, anche la sera. Nel caso si ritenga necessaria una prima mano di rinzaffo, utilizzare **webermix rinzaffo**.

APPLICAZIONE

- Posizionare i paraspigoli e le fasce di riferimento utilizzando esclusivamente malte a base cemento-calce.
- Dosare l'acqua d'impasto regolando il flussimetro della macchina intonacatrice fino ad ottenere una malta consistente e plastica (22 lt circa d'acqua per 100 kg di polvere). Inumidire il supporto prima dell'applicazione.

- Punti di discontinuità (ad esempio travi, pilastri, pannelli isolanti a contatto con tamponamenti in laterizio) devono essere armati con rete in fibra di vetro, che sarà applicata nello spessore dell'intonaco e non in aderenza alla muratura.
- La rete dovrà sporgere di circa 30 cm dai punti sopracitati.
- Fasce di rete in fibra di vetro devono inoltre essere poste diagonalmente in corrispondenza degli angoli di aperture di porte e finestre. Proiettare da una distanza di circa 20 cm in modo da ottenere una rosa di spruzzo uniforme, con spessore minimo di 1 cm.
- Applicare a seguire una eventuale seconda mano. Lo spessore per mano dovrà essere compreso fra 1 e 2 cm. Attendere alcuni minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio.
- Dopo almeno 4 ore a prodotto indurito (terminata la fase plastica) rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli.
- In alternativa, per ottenere una superficie con differenti finiture, rifinire con i rasanti della gamma **webercem** o **webercalce** o con il rasante a base gesso **weber RZ** (in interno).

FINITURA

- **weber IP610 extra** può essere rifinito direttamente (previo impiego degli opportuni primer laddove previsti) con le finiture colorate a spessore delle gamme **webercote** o **webercalce**.

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Proteggere l'intonaco da una rapida essiccazione ed inumidire per alcuni giorni dopo l'applicazione
- Non ricoprire con rivestimenti pesanti

VOCE DI CAPITOLATO

Esecuzione di intonaco di fondo su superfici di murature nuove e/o esistenti, interne ed esterne, con malta fibrata premiscelata a base di calce e cemento, additivi e aggregati selezionati di granulometria massima di 1,5 mm (tipo **weber IP610 extra** di Saint-Gobain Italia S.p.A.). L'intonaco, da impastare con sola acqua, potrà essere applicato sia a mano che con macchina intonacatrice con un consumo di 14 kg/mq per cm di spessore. L'intonaco dovrà essere conforme alla norma EN 998-1.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Resistenza a compressione:	a 28 gg: $\geq 2,0$ N/mm ²
Resistenza a flessione:	a 28 gg: $> 1,0$ N/mm ²
Reazione al fuoco:	EUROCLASSE A1
Massa volumica del prodotto indurito:	1500 kg/m ³
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore:	$\mu < 20$
Conduttività termica:	$\lambda = 0,47$ W/mK (val. tab. EN1745:2002)

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Ettore Romagnoli 6, 20146 Milano
www.it.weber | info@it.weber

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.


SAINT-GOBAIN